

CAÑÓN NEBULIZADOR HE50

Cañón de niebla modelo HE50 es un equipo de gran potencia con capacidad de cubrir área de hasta 8.000 m². Destinado principalmente para reducción de emisiones contaminantes en industrias extractivas, parques de almacenamiento de graneles sólidos o plantas de tratamiento de aguas residuales. Estos cañones viene a menudo dotados de remolque para facilitar su acceso a zonas no pavimentadas.

ACABADO ESTÁNDAR

- anillo de acero inoxidable
- cuerpo de fibra de vidrio
- movimiento de barrido automático y ajustable 0-350 °
- bomba de alta presión
- filtro de agua
- manómetro
- arranque progresivo de bomba y turbina
- cuadro eléctrico industrial con PLC programable

ACCESORIOS

- control remoto inalámbrico (alcance aprox. 250 m)
- regulación vertical automática con actuador eléctrico
- remolque ligero de tres ruedas
- remolque de gran capacidad equipado con generador eléctrico a diésel, depósito de agua y bomba de apoyo
- protección de las bajas temperaturas
- bajo nivel de ruido

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HE50

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	HE50
Alcance (sin viento)	40-50 m
Ventilador	7,5 kW
Inclinación vertical	0-50°
Bomba	5,5 kW
Tamaño de gotas	50-150 micras
Filter	500 micras
Rotación horizontal automática	0-350°
Cantidad de boquillas	36
Consumo de agua	1555 l/h (10 bar)
Alimentación eléctrica	trifásica, 400 V AC, 50 Hz
Peso	300 kg

max. alcance
hasta

50 m

