

CAÑÓN NEBULIZADOR HE70

Cañón de atomización HE70 está destinado para el control del polvo ambiental en trabajos en zonas aisladas y remotas. Es un equipo adaptable y configurable, dotado de turbina de 15 kW de alta eficiencia que garantiza alcance de hasta 70 metros. Un equipo ideal tanto para contención de polvo ambiental como para procesos de enfriamiento o evaporación.

ACABADO ESTÁNDAR

anillo exterior de acero inoxidable
 cuerpo de fibra de vidrio
 oscilación automática con regulación horizontal y vertical
 bomba de alta presión
 filtro de agua y manómetro
 turbina de alta eficacia
 arranque progresivo de bomba y turbina
 cuadro eléctrico industrial con PLC programable

ACCESORIOS

control remoto inalámbrico (alcance aprox. 250 m)
 inclinación vertical automática con el actuador eléctrico
 remolque de tres ruedas
 remolque de gran capacidad equipado con generador diesel, depósito de agua i
 bomba adicional
 protección anti congelación (-10 ° C)
 acabado de bajo nivel

max. alcance
 hasta

70 m



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	HE70
Alcance (sin viento)	60-70 m
Ventilador	15 kW
Inclinación vertical	0-40°
Bomba	5,5 kW
Tamaño de gotas	50-150 micras
Filter	500 micras
Rotación horizontal automática	0-350°
Cantidad de boquillas	36
Consumo de agua	1555 l/h (10 bar)
Alimentación eléctrica	trifásica, 400 V AC, 50 Hz
Peso	311 kg

